

KKS Anlagen zum Elektrolytisch Polieren und Feinentgraten



In der Medizintechnik sind glatte, feinentgratete und korrosionsbeständige Oberflächen ein bestechendes und überzeugendes Qualitätsmerkmal. Der Schlüssel zum Erfolg ist ein stabiler und reproduzierbarer elektrochemischer Prozess, der Edelstahloberflächen metallisch rein und glänzend poliert.

Mit den KKS-Elektropolier-Anlagen wird, mittels exakter Angabe der Verfahrensparameter, im Mikrometerbereich Material von der Oberfläche der Werkstücke abgetragen. Höherer Abtrag an Spitzen und Kanten bewirkt eine Einebnung der Mikrorauigkeit der Flächen und eine Feinentgratung von Ecken und Kanten. Das Ergebnis sind hochglänzende, gratfreie, metallisch reine und glatte Oberflächen, die in ihrer Ausdehnung minimiert sind.

Durch ihre gezielt steuerbare und kontrollierte Prozessführung sind die KKS-Elektropolier-Anlagen Ihr Garant für reproduzierbare Oberflächenqualität. In einem einzigen Arbeitsgang erzeugen und optimieren sie eine Fülle technisch-funktioneller und dekorativer Eigenschaften.

Kaskadenspültechnik zur Erhöhung der Wirksamkeit des Spülvorgangs



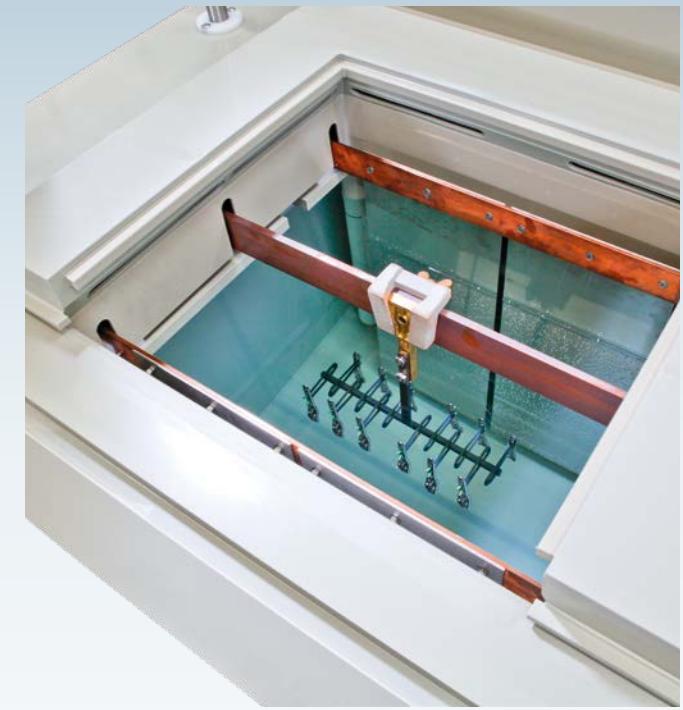
Touch Screen Bedienpanel



Barcode-Leseeinrichtung



KKS Elektropolier-Anlagen



Elektropolierbad mit integriertem Absaugkragen

))) KKS (((

Technische Daten der Standardausführungen

| | | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Nutzmasse / Warenfenster in mm | 300 x 300 x 200 | 400 x 300 x 500 | 500 x 300 x 500 |
| Gleichrichter | 15V/300A | 15V/600A | 15V/600A |

Optionales Zubehör

- Barcode-Leseeinrichtung
- Vorreinigung
- Endreinigung mit Trocknung
- VE-Wasserkreislauf
- Spülwasser-Aufbereitung
- Automatischer Deckel für Spül- und Elektropolierbad
- Anbindung der Steuerung an einen zentralen Rechner
- FDA-kompatible Steuerung mit Protokollierung der Prozessdaten
- Vollautomatischer Prozessablauf

Die Anlagen werden kundenspezifisch hergestellt und den individuellen Bedürfnissen angepasst.



Touch Screen als
Bedienpanel mit Prozess-
wannenübersicht



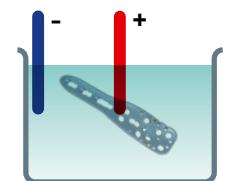
Prozessführung
«Strom konstant»



Prozessführung
«Spannung konstant»

Prozessfolge:

Elektropolieren



Dekapieren/ Standspülen



3-fach Spülkaskade



))) KKS (((